



## Instructions de démontage et de montage des moyeux de remorque

### Instructions de démontage:

- Retirez le cache-moyeu, la goupille fendue, l'écrou de réglage et la rondelle (s'il y en a une).
- Retirez le cône extérieur, puis tirez le moyeu pour le détacher de la fusée de l'essieu.
- À l'aide d'une barre d'acier doux et d'un marteau, frappez légèrement sur le cône intérieur pour le faire sortir avec le joint d'étanchéité.
- En utilisant la barre d'acier doux et le marteau, enlevez les 2 cuvettes de roulement en les frappant légèrement vers l'extérieur.

### Instructions de montage:

1. Nettoyez bien l'intérieur et l'extérieur du moyeu, ainsi que l'extrémité de la fusée de l'essieu. Éliminez toutes les encoches et les bavures qui pourraient entrer en contact avec les cuvettes, les cônes et le joint d'étanchéité.
2. Installez les nouvelles cuvettes en utilisant la barre d'acier doux et le marteau. Frappez-les légèrement tout autour pour qu'elles soient solidement calées contre les épaulements.
3. Étendez une mince couche de graisse dans la cuvette intérieure.
4. En utilisant environ 1/3 de la graisse, lubrifiez le cône intérieur en forçant la graisse entre les rouleaux. Utilisez un pousse-graisse si possible.
5. Installez le cône dans la cuvette intérieure.
6. Étendez une mince couche de graisse sur la fusée de l'essieu là où la bague intérieure et le joint d'étanchéité se logeront.
7. Installez le joint d'étanchéité en frappant légèrement tout autour avec le marteau jusqu'à ce qu'il soit bien assis dans le moyeu. Le côté ouvert du joint doit être tourné vers l'intérieur du moyeu. Appliquez un peu de graisse sur les lèvres du joint.
8. Installez le moyeu sur la fusée de l'essieu en prenant soin de ne pas endommager les lèvres du joint.
9. Répétez l'étape 4 pour le cône extérieur. Installez le cône extérieur sur la fusée de l'essieu et dans sa cuvette. Mettez une couche de graisse sur les rouleaux du cône.
10. **a)** Installez la rondelle (s'il y en a une). Installez et serrez l'écrou de réglage au moyen d'une clé tout en tournant le moyeu jusqu'à ce qu'il se bloque légèrement. **b)** Reculez l'écrou d'un tour complet. **c)** Tout en tournant le moyeu, serrez l'écrou de réglage jusqu'à un léger grippage. **d)** Reculez l'écrou de 1/6 à 1/4 de tour jusqu'à ce que la goupille fendue puisse être introduite dans un trou de blocage. **e)** Assurez-vous que le moyeu puisse tourner librement dans des limites de 0.001" à 0.010" de jeu axial. Un jeu axial trop faible fera chauffer les roulements et leur causera des dommages. Si cela se produisait pendant l'opération de la remorque, le moyeu pourrait se bloquer et se détacher, pouvant provoquer des dommages sérieux. **f)** Fixez la goupille fendue en pliant ses extrémités et assurez-vous qu'elle n'entre pas en contact avec le cache-moyeu ou la fusée de l'essieu.
11. Nettoyez l'intérieur du cache-moyeu et lubrifiez-le avec la graisse qui reste. Installez le cache-moyeu en le frappant légèrement.



### AVERTISSEMENT

Afin d'éviter les risques de blessures sérieuses, il est important de suivre ces instructions à la lettre et de graisser les roulements tel que recommandé. Ne nettoyez jamais un roulement avec de l'air comprimé. Les rouleaux pourraient devenir de véritables projectiles et vous blesser. \*\*\*GRB ne peut être tenu responsable de dommages causés par une mauvaise installation. Nous vous recommandons de confier l'installation de vos nouveaux roulements à un mécanicien qualifié.



# Trailer Wheel Bearing Kit Removal and Assembly Instructions

## Removal Instructions:

- Remove the dust cap, cotter pin, axel nut (and spindle washer if equipped).
- Remove the outer bearing, then take the hub assembly off the axel.
- Using a mild steel bar and a hammer, drive the inner bearing and double lip seal out of the hub. Insert the mild steel bar through the outer end of the hub and against the inner bearing. Tap the inner bearing and the seal out of the hub.
- Using the mild steel bar and hammer, remove each inner race by tapping lightly toward the outside of the hub.

## Mounting Instructions:

1. Thoroughly clean hub and the end of the axle spindle.
2. Install the new inner races using the mild steel bar and hammer so that the inner races are seated solidly against the shoulders. Rotate the tapping sequence to ensure that the cup is evenly seated.
3. Spread a coating of grease on the inside of the inner races.
4. Using 1/3<sup>rd</sup> of the grease, properly grease the inner bearing by forcing the grease through the rollers. Use a grease packer if possible.
5. Place the inner bearing in the inner race.
6. Apply a light coating of grease on the axle spindle where the inner race and the grease seal will be.
7. Lightly tap the double lip seal evenly into position so that it is properly seated in the hub. The open side of the seal case must face toward the bearing. Apply some grease to the seal lips.
8. Install the hub assembly onto the axle spindle, taking care not to damage the seal lips.
9. Repeat step 4 for the outer bearing. Install the bearing in its outer race. Apply a coating of grease on the exposed rollers of the outer bearing.
10. **a)** Install washer (if equipped). Install and tighten axel nut with a wrench while rotating the hub until it locks. This will ensure that all bearing surfaces are in contact. **b)** Back off the nut one full turn. **c)** While rotating the wheel, tighten the nut until you notice a slight bind. **d)** Back the nut off 1/6 to 1/4 turn until the cotter pin can be inserted into a locking hole. **e)** Make sure the hub rotates freely within the limits of 0.001" to 0.010" endplay by checking with dial indicator. Failure to back off axel nut as directed will cause bearing to run hot and to become damaged. **f)** Secure cotter pin by bending the ends, making certain it is not touching the dust cap or any rotating parts.
11. Clean the inside of the dust cap and coat with the remaining grease. Tap dust cap into position.



## WARNING

In order to avoid serious bodily harm, it is important to follow these instructions exactly and to grease the bearings as recommended. Never clean a bearing with compressed air. The rollers could become a veritable projectile that can hurt you seriously.

\*\*\*GRB cannot be held responsible for damages caused by an improper installation.

We recommend that you entrust the installation of your new bearings to a qualified mechanic.